

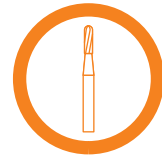


CARBIDE BURS

(Fresas de Carburo)

Carbide Burs

Fresas de Carburo



How to see this chart



Working Part
Overall Length
ISO No.
Order No.

1.60
 19.00
 ISO
 001/016
 5

Round (Plain)



Las fresas redondas mas pequeñas son ideales para la preparación de cavidades conservadoras de superficie única.
 Los tamaños medianos pueden usarse para cavidades interproximales en los dientes anteriores.
 Otros usos incluyen la obtención de acceso anterior y posterior del canal radicular.

0.50
 19.00
 ISO
 001/005
1/4

0.60
 19.00
 ISO
 001/006
1/2

0.80
 19.00
 ISO
 001/008
1

1.00
 19.00
 ISO
 001/010
2

1.20
 19.00
 ISO
 001/012
3

1.40
 19.00
 ISO
 001/014
4

1.60
 19.00
 ISO
 001/016
5

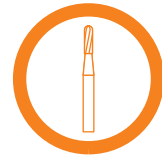
1.80
 19.00
 ISO
 001/018
6

2.10
 19.00
 ISO
 001/021
7

2.30
 19.00
 ISO
 001/023
8

Carbide Burs

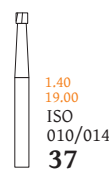
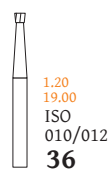
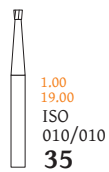
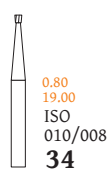
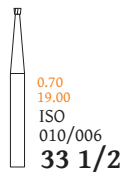
Fresas de Carburo



Inverted Cone (Plain)



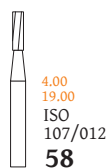
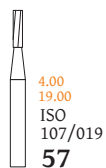
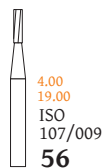
Se usan principalmente para producir cortes inferiores en la unión del piso pulpar y las paredes laterales en cavidades oclusales (Clase I), cervicales (Clase V) y en los cierres oclusales de las cavidades Clase III. Las fresas de cono invertido también son útiles para aplanar las paredes pulpares y gingivales. Son ligeramente redondeadas en las esquinas para proteger contra el astillado y para producir ángulos ligeramente redondeados, en consonancia con las pautas de adhesión.



Cylinder Flat End (Plain)



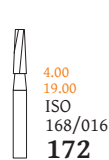
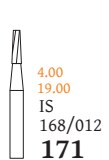
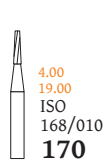
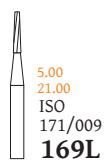
Estas fresas pueden usarse cada vez que se desee obtener lados paralelos rectos y pisos planos. Entre otros, se usan para formar el perfil inicial, obtener acceso a la dentina cariosa y para la preparación de las paredes laterales.



Taper Flat End (Plain)

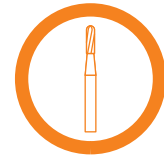


Las fresas de fisura se usan siempre que se desee ahusar las paredes de la cavidad, como por ejemplo para la operación de inlay u onlay de oro fundido, cerámica o resina compuesta. Cortan con precisión con un fino grado de divergencia y facilitan evitar los cortes inferiores.



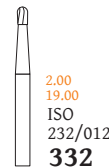
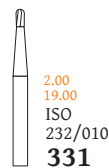
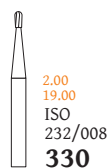
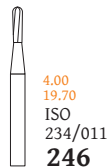
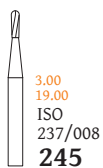
Carbide Burs

Fresas de Carburo



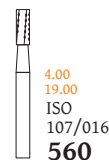
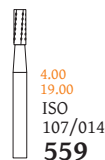
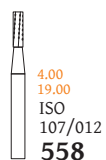
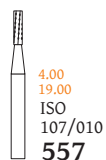
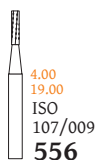
Pear (Plain)

Esta forma puede usarse para gran parte de la preparación de cavidades oclusales desde conservadoras a moderadamente grandes y también para cavidades interproximales Clase III en los dientes anteriores. Se puede obtener aristas internas suavemente redondeadas y paredes laterales oclusalmente convergentes para la preparación conservadora de premolares y molares

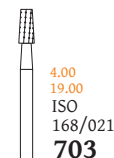
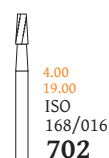
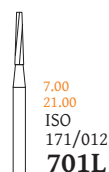
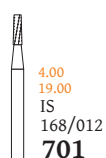
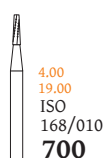
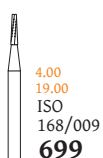


Cylinder Flat End (Crosscut)

Estas fresas pueden usarse cada vez que se desee obtener lados paralelos rectos y pisos planos. Entre otros, se usan para formar el perfil inicial, obtener acceso a la dentina cariosa y para la preparación de las paredes laterales.

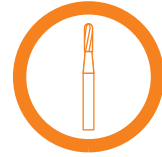


Taper Flat End (Crosscut)



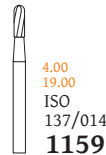
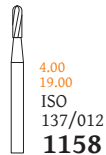
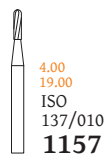
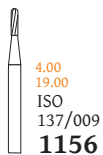
Carbide Burs

Fresas de Carburo

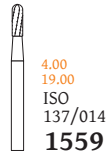
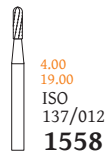
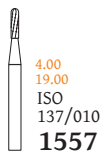


Cylinder Round End (Plain)

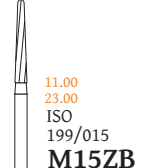
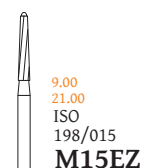
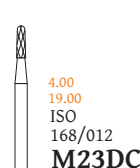
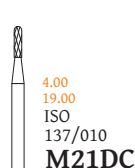
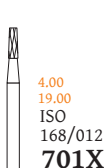
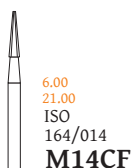
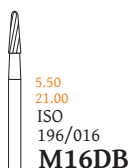
La combinación de una cabeza redondeada y una fisura recta elimina la necesidad de cambiar de fresa para las dos operaciones de penetración de esmalte y corte lateral. Estas fresas son ideales para la preparación de cavidades mínimas de fisuras oclusales, también tienen a característica de producir aristas internas redondeadas que aumentan la dispersión de las fuerzas de masticación.



Cylinder Round End (Crosscut)

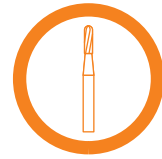


Especial Shape

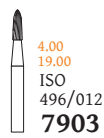
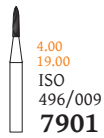
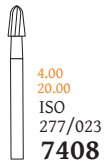


Carbide Burs

Fresas de Carburo



Finishing (Plain)



Removal (Crosscut)

